



# K167

## 斜齿轮锥齿轮减速机 · 产品参数说明书

K 型底脚安装、实心输出轴。本型号独立记录参数，可用于安装接口比对与询价。

### 本型号关键尺寸

mm；公差、螺纹按原图，P 向孔位分别列原图标注

| 参数           | 数值           | 参数          | 数值     |
|--------------|--------------|-------------|--------|
| 输出轴直径及公差     | 160 m6       | 输出轴伸长度      | 250    |
| 输出轴键宽        | 40           | 轴端螺孔        | M24    |
| 带键高度         | 169          | 减速机图示高度     | 780    |
| 输出轴中心高原图标注   | 500 ( -1公差 ) | 端视箱体宽度      | 580    |
| 安装孔直径        | 33           | 电机安装接口图示直径  | 550    |
| 输出轴中心至电机接口距离 | 522          | 实心轴肩直径及公差   | 230 j6 |
| P 向视图孔位纵向标注  | 480          | P 向视图左侧横向标注 | 200    |
| P 向视图右侧横向标注  | 340          | P 向视图中间偏距   | 70     |

### 安装形式适用范围

本表只对应 K 型底脚实心轴，不适用于同页 KA 空心轴或 KF/KAF 法兰。此大机座孔位是多段定位标注，P 向标注需与确认图的观察方向配套；不要合并成单一矩形孔距。

本页尺寸按该机座的对应结构图核对。电机总长、端子盒及附件空间取决于实际选配；不能把减速机局部尺寸当作整机包装长宽高。

资料索引：REF-K-P38；数字页码为资料来源索引，型号以页首字母与数字组合为准。



# K167

## 参数范围与配置确认

以下数据为该机座的系列样本范围；具体工作点需结合速比、输入转速、载荷与安装姿态核对。

### 机座参数范围

单位分别列于数值后；速比  $i$  为无量纲。

| 参数        | 样本值            |
|-----------|----------------|
| 输入功率范围    | 11 - 200 kW    |
| 传动比范围 $i$ | 17.28 - 163.91 |
| 样本总览允许扭矩  | 32000 N·m      |
| 减速机平均重量参考 | 1015 kg        |

功率上限、速比上限和允许扭矩来自总览表，不能任意组合成同一工作点。平均重量不含包装承诺，也不作为物流计费重量。

### 完整订货配置

以下项目应与本型号一起保存到需求单。

| 项目    | 需要核对的内容                           |
|-------|-----------------------------------|
| 速比与驱动 | 所需速比、实际输入转速、电机功率与电机机座。            |
| 安装与轴端 | K 型底脚安装、实心输出轴；核对轴径、轴伸、键槽、孔距及实际空间。 |
| 姿态与旋向 | M1 - M6 安装姿态、输出轴方向、旋转观察端及接线盒位置。   |
| 载荷与交付 | 连续/间歇运行、冲击负载、数量、特殊定制、期望交期与收货地区。   |

客户确认需求后，由御诺立基确认完整型号、确认图、价格和工期。特殊轴端、异型法兰或定制安装孔须形成独立图纸版本。

资料索引：REF-K-P38 / 系列总览第 03 页。本册为选型与接口核对资料，供货参数以御诺立基确认图为准。