

御诺立基磁粉 选型与维护资料

磁粉离合器、磁粉制动器专用磁粉。提供 50-80、80-150、150-250、250-400 目规格，面向设备配套、检修和换粉需求。

磁粉是磁粉离合器、制动器中的工作介质。励磁电流改变磁场，颗粒在工作间隙内参与传递转矩；整机的控制性能还取决于磁路、间隙、冷却与控制器。

规格与性能核对

项目	选型要点
导磁与磁响应	核对磁性能及励磁条件，关注转矩响应和稳定性。
剩磁与释放特性	剩磁、颗粒状态及机械阻力会影响断电后的残余转矩，不能等同于绝对零转矩。
粒度与颗粒状态	目数、粒度分布、形貌和流动性要与工作间隙匹配；不能仅凭颜色或“球形”描述判断适配。
耐热、耐磨与滑差	滑差产生热量，工作转矩、转速差和散热条件应同时核对；允许滑差功率是整机的重要条件。

目数与填充量

同一筛分体系下，目数越高通常表示颗粒越细，但更细并不等于更适合。不能仅按行业或转矩大小确定目数；筛分标准、粒度分布和设备要求需一起核对。

设备填充量按完整型号和对应说明书确定，采购包装净重不是设备填充标准。

什么时候需要检查或更换？

出现转矩下降、张力波动、异常温升或粉末结块时，应同时检查励磁供电、控制器、冷却、污染和粉末状态。换粉周期随工况变化，不能用一个固定天数覆盖所有设备。

换粉与维护的准备顺序

1. 记录离合器或制动器的完整型号、额定转矩单位、原用粉规格和故障现象。
2. 停机、切断相关能源并防止意外启动，待设备降温，由熟悉该设备的人员按对应手册作业。
3. 确认规定添加量与清理方法，检查工作间隙、密封和轴承；不要将不同配方或新旧粉未经确认混加。
4. 按对应型号规定称量、装配和试运行，记录电流、转矩或张力及温升，确认后恢复生产。

保存与采购

磁粉应密封、防潮、防污染，分批标注规格。采购包装重量与设备单次填充重量应分开记录。请把设备型号和原用规格发给御诺立基，我们将确认适配规格与技术要求。

具体成分、粒度分布、耐温范围和添加量按所选规格及对应设备资料确认。

询价所需资料

准备设备名称、离合器或制动器完整型号、额定转矩与单位、原用目数、故障现象和采购数量。由御诺立基核对适配规格、供货、价格、交期和运费。