



NGW112

产品参数说明书

NGW 两级行星齿轮减速机 / 11号机座

外形与地脚尺寸

尺寸单位：mm；d1为安装螺栓规格。i0为公称速比条件。

符号	图示含义	i0 = 14-22.5	i0 = 25-160
L	外形总长	1222	1212
B	外形总宽	840	840
H	外形总高	891	891
H0	轴线中心高	400	400
R	壳体图示半径	400	400
L1	底脚外廓长度	580	580
L2	纵向安装孔中心距	480	480
L3	底脚端边距	50	50
L0	输出侧图示定位距离	73	73
B1	横向安装孔中心距	740	740
d1	安装螺栓规格	M42	M42
h	底脚厚度	55	55

H0中心高公差：上偏差0，下偏差-0.5 mm；安装螺栓数量：4。尺寸条件须与所选速比一致。

整机参考质量：i0=14-22.5 时 1120 kg；i0=25-160 时 1075 kg。不含包装条件，不能直接作为物流计费重量。

首档尺寸源表写作14-22.5，已按原文保留；不能自动将其改为22.4，也不表示区间任意速比均可供货。

资料编号：NGW-DIM-2 / 2018-2022。本册仅列可核读的历史系列参数；订货按御诺立基确认图核对。



NGW112

接口与速比配置

NGW 两级行星齿轮减速机 / 11号机座；下列轴伸尺寸和上页外形尺寸属于同一条件。

输入轴、输出轴与键槽

尺寸单位：mm；源图标注输入轴d、输出轴D公差带均为r6。

符号	图示含义	i0 = 14-22.5	i0 = 25-160
d	输入轴直径	75	65
D	输出轴直径	170	170
l1	输入轴伸长度	115	105
l2	输出轴伸长度	200	200
t1	输入轴键顶尺寸	81	70.5
b1	输入轴键宽	20	18
t2	输出轴键顶尺寸	181	181
b2	输出轴键宽	40	40

读图与型号

NGW112 应读作 NGW + 11号机座 + 2级传动。输入端为小轴d/l1，输出端为大轴D/l2；字母大小写和上下标不能混用。型号末尾若标传动比代号，应查表换成公称速比i0，不能直接把代号作速比。

形成可交核价的型号记录

记录 NGW112、实际所需速比、输入转速与功率、联轴器/键槽要求、装配朝向、数量与收货地区；御诺立基确认安装图、承载、价格和工期后再报价。

两级型号尚未取得可核读的许用功率/扭矩原表；本册已列真实尺寸，可用于接口核对与询价，不能据此自动判断承载。