



ZD20

产品选型参考说明书

单级渐开线圆柱齿轮减速机 · ZD20数字规格专属参数 · 2026-09-07修订

外形、中心距与地脚安装

单位：mm；d为螺纹规格，n为地脚螺栓数量。

图样符号	数值	图样符号	数值
a	200	H0	250
H	493	L	575
B	250	B1	250
B2	80	L1	440
L2	45	L3	145
H1	20	d	M16
n	6	B3	170
L4	10	L5	130
L6	220		

尺寸与符号

a及a1/a2/a3为中心距；H0为轴中心高；H、L、B为图示轮廓尺寸。B1/B2/B3、L1至L8、H1、S/T等保留对应型号安装图原符号，不能将这些字母尺寸混作包装尺寸。

H0下偏差为 -0.5 mm，图样公差须随订货确认图一并核对。

按完整型号核对安装

本页参数对应 ZD20。相同数字规格仍须同时核对传动比、装配形式、轴端及键槽。异型或特殊安装接口可按客户需求定制，确认图经双方核对后执行。



ZD20

输入、输出轴及装配接口

单级渐开线圆柱齿轮减速机 · ZD20数字规格专属参数 · 2026-09-07修订

高速轴、低速轴与附加装配尺寸

单位：mm；M开头为螺纹规格。
高速轴：l、D、b、t；低速轴：l1、D1、b1、t1。

图样符号	数值	图样符号	数值
l	70	D	40
b	12	t	42.8
S	255	l1	85
D1	55	b1	16
t1	58.5	T	270
T1	160	d1	60
D2	25	d7	40
d8	M6	h2	15

轴径配合：D(r6)、D1(r6)；图示附加尺寸D2(h8)。装配形式 V-VIII 的附加尺寸按本系列图样使用，不套用其他系列编号。

本系列装配形式

I / II / III / IV / V / VI / VII / VIII。选择时需说明从哪一端观察、输入轴与输出轴所在侧、实心或特殊轴端、旋转方向及联轴器连接要求。

质量与发运

系列原表最大质量参考 155 kg。此数值不是包装后重量；物流报价还需核实实际整机配置、包装尺寸、件数与收货地址。



ZD20

1500 r/min下的许用功率

工作类型：中型。以下为高速轴许用功率P1，不是推荐电机功率，也不是输出功率。

中型工作条件参考

单位：转速r/min；功率kW。仅适用于表列工作类型与输入转速。

公称传动比 i	输入转速 n1 (r/min)	许用输入功率 P1 (kW)
2	1500	86.8
2.24	1500	79.2
2.5	1500	71.8
2.8	1500	64.4
3.15	1500	57
3.55	1500	50
4	1500	43.5
4.5	1500	36.5
5	1500	31.9
5.6	1500	25.9
6.3	1500	22

未列出的速比工况不从相邻规格或相邻速比推算。电机功率需结合负载、启动与冲击情况、运行时长及热平衡进一步核对；只知道输出转速不能确定最终规格。



ZD20

工作类型与需求确认

单级渐开线圆柱齿轮减速机 · ZD20数字规格专属参数 · 2026-09-07修订

同一速比的工作类型差异

输入转速 $n_1=1500\text{ r/min}$ ；功率单位kW。

此表选取本型号最高表列公称传动比作工作类型比较，不表示应优先选该速比。

公称传动比 i	工作类型	许用输入功率 P1 (kW)
6.3	中型	22
6.3	重型	18.9
6.3	特重型	18.4
6.3	连续型	18.3

形成双方都能查看的选型记录

本表为需求确认项，不产生自动报价。

核对项	客户需提供的信息
设备与工况	设备用途、连续或间歇运行、每天工作时长、启停/反转及冲击负载。
转速与负载	输入转速、目标输出转速、扭矩或功率；未知项由客服继续追问。
安装与配置	完整型号、速比、装配编号、轴径轴伸、孔距中心高及观察方向。
数量与交付	数量、特殊定制要求、交期、收货地址及物流送货要求。

选型与报价流程

客户提出需求 → 根据资料整理候选型号、匹配依据与未确认项 → 保存客户问题及需求、推荐文字为同一份选型记录 → 御诺立基确认价格与工期 → 结合运费形成客户报价。

本册资料索引：Z系列公开参数册，尺寸表印刷页174。用户提出的特殊结构、材质、涂装或接口要求须进入定制确认图。