



ZGY

型号与图纸资料补充指南

御诺立基系列目录 · 按具体数字型号建立资料，逐项核实后用于需求汇总。

当前资料状态

ZGY仅保留系列入口；本版没有可核实的数字型号、安装尺寸、额定功率或速比表。需要先取得铭牌与对应产品图纸。

优先补充的资料

资料	需要清楚呈现的内容
完整铭牌照片	系列字母、全部数字与后缀、速比、功率、转速。
外形与安装图	正视、侧视、轴端、中心高、孔距、配合尺寸及单位。
轴装接口	空心孔、键或花键、配合轴尺寸、扭力臂形式。
工作条件	设备用途、负载与冲击、输入转速、运行时间。

- 当前未取得可核实的数字型号与尺寸表，本册为资料补充指南。
- ZGY与ZJY分别建档，不能把另一系列的规格与参数自动转录。

本册不包含未核实的安装扭矩、油品型号或制造公差；这些信息须依据实际供货说明书执行。



ZGY

选型资料与报价衔接

先收齐型号、图纸和工况，再核实候选配置与报价条件。

完整选型清单

核对项	应提交的信息
01 设备与用途	设备名称、传动位置、连续或间歇运行、工作时长。
02 完整型号	系列 + 数字规格 + 速比 + 装配形式 + 旋向；记录铭牌原文。
03 输入条件	电机功率、额定/实际输入转速；是否变频、频繁启动或反转。
04 输出要求	目标输出转速、工作扭矩、峰值负载、冲击情况。
05 安装接口	地脚孔距、中心高、输入/输出轴径和轴伸、键槽/花键、联轴器。
06 装配与旋向	提交带视角标注的装配图；写清从哪一端观察旋转方向。
07 工作环境	温度、通风、粉尘、水汽及冷却条件；需要的防护要求。
08 数量与交付	数量、期望交期、收货地区、送货/自提及其他特殊要求。

从需求到报价

客户填写并核对需求 → 整理候选配置与缺失项 → 御诺立基确认图纸、价格和工期 → 双方确认后形成正式报价。

报价前须形成同一份确认记录

保存选定型号、速比、装配图版本、接口尺寸、数量和工况。御诺立基确认的差异应回写需求单，避免以系列目录或单张外观照片替代完整订货信息。

资料到齐后继续补充

收到清晰铭牌和尺寸图后，建立对应数字型号页面与说明书；有依据的结构再制作可视化模型，内部细节不从外观猜测。