



ZJY

选型资料册

御诺立基系列目录 · 按具体数字型号建立资料，逐项核实后用于需求汇总。

本版收录范围

共 9 个已登记型号，其中 0 个已有选定尺寸字段。目录收录不表示每个速比、装配形式或供货配置均已核实。

数字型号目录 · 点击型号查看对应页面

ZJY75	ZJY90	ZJY106	ZJY125
ZJY150	ZJY180	ZJY212	ZJY250
ZJY300			

系列资料出现的公称速比

10 / 11.2 / 12.5 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22.4 / 25。具体数字型号是否覆盖全部档位，须按对应参数页或产品图纸确认。

- 轴装配置应重点核实配合轴、空心孔、键或花键、扭力臂与安装空间。

本册不包含未核实的安装扭矩、油品型号或制造公差；这些信息须依据实际供货说明书执行。



ZJY

选型资料与报价衔接

先收齐型号、图纸和工况，再核实候选配置与报价条件。

完整选型清单

核对项	应提交的信息
01 设备与用途	设备名称、传动位置、连续或间歇运行、工作时长。
02 完整型号	系列 + 数字规格 + 速比 + 装配形式 + 旋向；记录铭牌原文。
03 输入条件	电机功率、额定/实际输入转速；是否变频、频繁启动或反转。
04 输出要求	目标输出转速、工作扭矩、峰值负载、冲击情况。
05 安装接口	地脚孔距、中心高、输入/输出轴径和轴伸、键槽/花键、联轴器。
06 装配与旋向	提交带视角标注的装配图；写清从哪一端观察旋转方向。
07 工作环境	温度、通风、粉尘、水汽及冷却条件；需要的防护要求。
08 数量与交付	数量、期望交期、收货地区、送货/自提及其他特殊要求。

从需求到报价

客户填写并核对需求 → 整理候选配置与缺失项 → 御诺立基确认图纸、价格和工期 → 双方确认后形成正式报价。

报价前须形成同一份确认记录

保存选定型号、速比、装配图版本、接口尺寸、数量和工况。御诺立基确认的差异应回写需求单，避免以系列目录或单张外观照片替代完整订货信息。

版本核对

每次上传新铭牌、装配图或尺寸图时，需注明型号、速比与图纸版本。新增数据应与既有参数逐项比对，差异保留确认。