



# ZL100

## 产品选型参考说明书

双级渐开线圆柱齿轮减速机 · ZL100数字规格专属参数 · 2026-09-07修订

### 外形、中心距与地脚安装

单位：mm；d为螺纹规格，n为地脚螺栓数量。

| 图样符号 | 数值   | 图样符号 | 数值   |
|------|------|------|------|
| a    | 1000 | a1   | 400  |
| a2   | 600  | H0   | 650  |
| H    | 1306 | L    | 1910 |
| B    | 710  | B1   | 710  |
| B2   | 145  | L1   | 1550 |
| L2   | 22   | L3   | 265  |
| H1   | 50   | d    | M36  |
| n    | 8    | B3   | 610  |
| L4   | 75   | L5   | 595  |
| L6   | 510  | L7   | 320  |

### 尺寸与符号

a及a1/a2/a3为中心距；H0为轴中心高；H、L、B为图示轮廓尺寸。B1/B2/B3、L1至L8、H1、S/T等保留对应型号安装图原符号，不能将这些字母尺寸混作包装尺寸。

H0下偏差为 -0.5 mm，图样公差须随订货确认图一并核对。L2带负号表示该尺寸位于高速轴中心线右侧；其余尺寸方向按图样。

#### 按完整型号核对安装

本页参数对应 ZL100。相同数字规格仍须同时核对传动比、装配形式、轴端及键槽。异型或特殊安装接口可按客户需求定制，确认图经双方核对后执行。



# ZL100

## 输入、输出轴及装配接口

双级渐开线圆柱齿轮减速机 · ZL100数字规格专属参数 · 2026-09-07修订

### 高速轴、低速轴与附加装配尺寸

单位：mm；M开头为螺纹规格。

高速轴：l、D、b、t；低速轴：l1、D1、b1、t1。

| 图样符号 | 数值  | 图样符号 | 数值    |
|------|-----|------|-------|
| l    | 125 | D    | 80    |
| b    | 24  | t    | 85    |
| S    | 560 | S1   | 567   |
| l1   | 200 | D1   | 170   |
| b1   | 40  | t1   | 178.5 |
| T    | 655 | T1   | 395   |
| D2   | 75  | d4   | 180   |
| d8   | 55  | d9   | M8    |
| h2   | 20  |      |       |

轴径配合：D(r6)、D1(r6)；图示附加尺寸D2(h8)。装配形式 IV-V 的附加尺寸按本系列图样使用，不套用其他系列编号。

#### 本系列装配形式

I / II / III / IV / V。选择时需说明从哪一端观察、输入轴与输出轴所在侧、实心或特殊轴端、旋转方向及联轴器连接要求。

### 质量与发运

系列原表最大质量参考 2730 kg。此数值不是包装后重量；物流报价还需核实实际整机配置、包装尺寸、件数与收货地址。



# ZL100

## 1500 r/min下的许用功率

工作类型：中型。以下为高速轴许用功率P1，不是推荐电机功率，也不是输出功率。

### 中型工作条件参考

单位：转速r/min；功率kW。仅适用于表列工作类型与输入转速。

| 公称传动比 i | 输入转速 n1 ( r/min ) | 许用输入功率 P1 ( kW ) |
|---------|-------------------|------------------|
| 10      | 1500              | 487              |
| 11.2    | 1500              | 441              |
| 12.5    | 1500              | 395              |
| 14      | 1500              | 395              |
| 16      | 1500              | 349              |
| 18      | 1500              | 307              |
| 20      | 1500              | 246              |
| 22.4    | 1500              | 246              |
| 25      | 1500              | 216              |
| 28      | 1500              | 182              |
| 31.5    | 1500              | 156              |
| 35.5    | 1500              | 156              |
| 40      | 1500              | 132              |
| 45      | 1500              | 132              |

未列出的速比工况不从相邻规格或相邻速比推算。电机功率需结合负载、启动与冲击情况、运行时长及热平衡进一步核对；只知道输出转速不能确定最终规格。



# ZL100

## 工作类型与需求确认

双级渐开线圆柱齿轮减速机 · ZL100数字规格专属参数 · 2026-09-07修订

### 同一速比的工作类型差异

输入转速 $n_1=1500\text{ r/min}$ ；功率单位kW。

此表选取本型号最高表列公称传动比作工作类型比较，不表示应优先选该速比。

| 公称传动比 i | 工作类型 | 许用输入功率 P1 ( kW ) |
|---------|------|------------------|
| 45      | 中型   | 132              |
| 45      | 重型   | 103              |
| 45      | 特重型  | 92.5             |
| 45      | 连续型  | 70.9             |

### 形成双方都能查看的选型记录

本表为需求确认项，不产生自动报价。

| 核对项   | 客户需提供的信息                        |
|-------|---------------------------------|
| 设备与工况 | 设备用途、连续或间歇运行、每天工作时长、启停/反转及冲击负载。 |
| 转速与负载 | 输入转速、目标输出转速、扭矩或功率；未知项由客服继续追问。   |
| 安装与配置 | 完整型号、速比、装配编号、轴径轴伸、孔距中心高及观察方向。   |
| 数量与交付 | 数量、特殊定制要求、交期、收货地址及物流送货要求。       |

### 选型与报价流程

客户提出需求 → 根据资料整理候选型号、匹配依据与未确认项 → 保存客户问题及需求、推荐文字为同一份选型记录 → 御诺立基确认价格与工期 → 结合运费形成客户报价。

本册资料索引：Z系列公开参数册，尺寸表印刷页178。用户提出的特殊结构、材质、涂装或接口要求须进入定制确认图。