



ZQ250

产品选型参考说明书

JZQ / ZQ 系列 · 数字规格专属资料 · 本册收录已核对字段，未列参数需另行确认。

尺寸参数卡

尺寸单位：mm；安装孔数量等计数项按括号单位。保留图样符号，不能将字母尺寸直接拼成整机包装长 × 宽 × 高。

符号 / 参数	数值	符号 / 参数	数值
a	250	a1	100
a2	150	H0 (名义)	160
L	540	B	230
H	325	S1	235
S2	190	安装孔直径	17
安装孔数量 (个)	4	d1 输入轴径	30
l1 输入轴伸	60	d3 圆柱输出轴径	55
l3 输出轴伸	85		

- 仅对应 ZQ 系列圆柱形输出轴参考。JZQ 键槽可能不同，不自动套用。
- H0仅列名义值；不含公差。放大轴端及其他轴端形式需另核。

[查看 ZQ250 在线参数页](#)

资料索引：R002, R005。本册版本见页脚。



ZQ250

选型参数与配置条件

功率、速比和轴端必须在同一工况下核对；缺失参数不从相邻规格推算。

速比与功率核对

速比代号	公称速比	资料实际速比
I	50	48.57
II	40	40.17
III	31.5	31.5
IV	25	23.34
V	20	20.49
VI	16	15.75
VII	12.5	12.64
VIII	10	10.35
IX	8	8.23

公称速比用于档位识别；计算输出转速时应核对实际传动比和实际输入转速。速比代号I - IX与装配形式1 - 9是两个独立字段。

本页不以其他规格功率或外观尺寸估算本机承载能力。请同时提供电机转速、输出速度、连续负载和冲击工况。

装配形式编号（系列资料）

1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9。编号仅供检索，具体轴向、观察方向和本规格可用形式以确认图为准。

本型号尺寸是ZQ圆柱输出轴参考。JZQ键槽、放大轴端或其他输出形式需要单独确认。



ZQ250

订货核对与询价信息

请把以下字段与装配图一并交给御诺立基，便于确认价格、工期和供货配置。

完整选型清单

本次基准型号：ZQ250。请在以下字段补齐配置；相同数字规格仍可能对应不同供货形式。

核对项	应提交的信息
01 设备与用途	设备名称、传动位置、连续或间歇运行、工作时长。
02 完整型号	系列 + 数字规格 + 速比 + 装配形式 + 旋向；记录铭牌原文。
03 输入条件	电机功率、额定/实际输入转速；是否变频、频繁启动或反转。
04 输出要求	目标输出转速、工作扭矩、峰值负载、冲击情况。
05 安装接口	地脚孔距、中心高、输入/输出轴径和轴伸、键槽/花键、联轴器。
06 装配与旋向	提交带视角标注的装配图；写清从哪一端观察旋转方向。
07 工作环境	温度、通风、粉尘、水汽及冷却条件；需要的防护要求。
08 数量与交付	数量、期望交期、收货地区、送货/自提及其他特殊要求。

从需求到报价

客户填写并核对需求 → 整理候选配置与缺失项 → 御诺立基确认图纸、价格和工期 → 双方确认后形成正式报价。

报价前须形成同一份确认记录

保存选定型号、速比、装配图版本、接口尺寸、数量和工况。御诺立基确认的差异应回写需求单，避免以系列目录或单张外观照片替代完整订货信息。

[回到 ZQ250 产品页并补齐需求](#)